

Produits

Sapin vapotraité en débits pour la fabrication de fenêtres et de portes, ainsi que l'aménagement intérieur.

Le bois subit un traitement avec de la vapeur d'eau durant env. deux jours. Il en résulte une teinte brune. C'est la raison pour laquelle cette qualité est souvent utilisée comme substitution au vieux bois. La qualité peut être choisie avant l'étuvage, en fonction de l'emploi et de l'application prévus.

Applications

- Mise en valeur de fenêtres et de portes extérieures et intérieures pour des constructions d'habitations de qualité supérieure.
- L'alternative bon marché au vieux bois.

Autres essences de bois

La stratégie de fabrication orientée de façon conséquente vers une production lamellée permet d'offrir des carrelés combinant les essences de bois les plus diverses. Par exemple une combinaison tr sapin vapotraité avec tr épicéa naturel. Profitez de cette flexibilité et faites-nous part de vos souhaits et de vos idées.



Programme de livraison

Selon liste de prix. Autres essences, comme p.ex. mélèze, sur demande.

Recommandations

Collage :

Attention, rallongement du temps de compression. Lors du collage, la température du bois devrait se monter à 18° C au minimum. Des différences de ton sur la surface peuvent résulter de l'étuvage, elles s'ajustent toutefois en général dans l'espace de quelques semaines (par l'influence de la lumière et de l'oxygène).

Après le traitement, l'humidité du bois diminue d'env. 2 % de la norme pour le bois de fenêtres, le comportement de retrait et de gonflement est légèrement réduit par l'étuvage.

Important :

Collage avec colle blanche D4 (veuillez vérifier auprès de votre fournisseur de colle).

