

Communiqué de presse

La scierie trachsel SA a réorienté sa production

Avec des carrelets pour fenêtres et portes lamellés vers le futur

L'entreprise familiale sise à Rüti bei Riggisberg a débuté la production de carrelets pour fenêtres il y a 45 ans environ. En 1985, une spécialisation dans les produits manufacturés semi-finis haut de gamme, comme par exemple le bois pour fenêtres et portes, a eu lieu et les produits de scierie communs ont été abandonnés. Petit à petit s'y sont ajoutés des débits pour les menuiseries. Enfin, après d'intenses discussions avec des clients et une étude de marché, on s'est décidé à réorienter la production de carrelets en bois plein vers des carrelets lamellés en début de l'année 2018

Un marché en mutation demande de la flexibilité

Des demandes de marché plus exigeantes à plusieurs niveaux (p.ex. flexibilité élevée, variété de dimensions, croissances de longueurs importantes) ont accélérées ce processus d'adaptation. Après une phase d'évaluation relativement courte, des investissements dans des installations complémentaires et une capacité de stockage supplémentaire étaient réalisés. De mars à septembre 2018 suivait une période exigeante, avec des adaptations dans les domaines de l'approvisionnement, de la production et de la vente. A présent, cette phase de transition (production parallèle et coordonnée de carrelets en bois plein et lamellés) est terminée en grande partie; rétrospectivement, elle constituait un grand défi pour toutes les personnes impliquées.

La standardisation amène divers avantages pour les clients

Le nouveau carrelet pour fenêtres en épicéa et sapin, de production propre et en bois suisse, est disponible en ddd (toutes les lamelles continues, lamelles couvrantes 32 mm), ainsi qu'en kkk (toutes les lamelles aboutées, lamelles couvrantes 30 – 32 mm). Les épaisseurs (64, 71, 75, 82, 90 et 96 mm) et largeurs (67, 77 ainsi que 85 à 185 mm en pas de 10 mm) du nouveau carrelet tr sont largement standardisés aujourd'hui. Sur demande, d'autres épaisseurs, largeurs et superstructures spéciales sont également en vente.

La production propre des lamelles ouvre la voie à des superstructures flexibles en naturel ddd ou à peindre ddd et kkk. Des débits pour bois naturel ddd, ainsi qu'à peindre ddd sont disponibles sans points d'aboutage jusqu'à 4.80 m. Lors du collage des carrelets, il est généralement tenu compte de la position optimale des cernes. Cela apporte des avantages décisifs aux clients tr lors du processus d'usinage par enlèvement de copaux (minimisation des éclats, de même qu'une meilleure qualité de la surface après le finish). Les différences de mensuration de l'épaisseur et de la largeur – notamment rencontrées jusqu'à alors pour les carrelets en bois massif d'une épaisseur de plus de 80 mm – et les déformations rhomboïdes font désormais partie du passé.

La réorientation en 2018 était placée sous la devise « Emprunter des nouveaux chemins ensemble ». Nous remercions chaleureusement tous nos clients qui ont soutenu cette phase de changement et ont fait preuve de compréhension lors de goulots occasionnels.



La nouvelle ligne de débitage automatique.



Voici la machine de rabotage de Weinig.



Le parc des machines a également été complété par des presses encolleuses.



Des carrelets lamellés en épicéa naturel ddd prêts à la livraison.